

| CNC-Drehmaschinen | Dreh- \varnothing x Drehlänge | Ausrüstung |
|--------------------------|---------------------------------|---|
| 1x Mori Seiki SL - 35 | \varnothing 350 x 1500 | selbst zentrierende Lünette \varnothing 35 - \varnothing 245 |
| 2x Mori Seiki NLX - 2500 | \varnothing 300 x 700 | |
| 1x Mori Seiki NLX - 3000 | \varnothing 400 x 1500 | |
| 6x Mori Seiki SL - 603 | \varnothing 900 x 3000 | selbst zentrierende Lünette \varnothing 125 - \varnothing 460, mechanische Lünette \varnothing 400 - \varnothing 600 |
| 1x Boehringer VDF 180C | \varnothing 240 x 1000 | selbst zentrierende Lünette |
| 1x Boehringer VDF 315C | \varnothing 450 x 2000 | selbst zentrierende Lünette |
| 1x Boehringer VDF 315C | \varnothing 450 x 3000 | selbst zentrierende Lünette, mechanische Lünette |

| CNC-Drehzentren | Dreh- \varnothing x Drehlänge | Ausrüstung |
|-----------------------|---------------------------------|--|
| 1x Mori Seiki SL-2500 | \varnothing 300 x 500 | Stangenzuführung max. \varnothing 70, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse innere Kühlmittelzufuhr, NC-Rundtisch, Universalfräskopf zur 4-Seiten-Bearbeitung |

| CNC-Fräsmaschinen | Verfahrwege | Ausrüstung |
|--------------------------------------|--------------------|---|
| 1x Hermle C400 | 850 x 700 x 500 | 3 Achsen, innere Kühlmittelzufuhr |
| 1x Hermle Bearbeitungszentrum C250 | 600 x 550 x 450 | 5 Achsen, innere Kühlmittelzufuhr |
| 2x Hermle Bearbeitungszentrum C40 | 800 x 700 x 500 | NC-Schwenkrundtisch (5 Achsen), innere Kühlmittelzufuhr |
| 2x Hermle Bearbeitungszentrum C42 | 800 x 800 x 550 | 5 Achsen, innere Kühlmittelzufuhr |
| 1x Hermle Bearbeitungszentrum C52 | 1000 x 1100 x 750 | 5 Achsen, innere Kühlmittelzufuhr |
| 1x Hermle Bearbeitungszentrum C60 MT | 1200 x 1300 x 900 | 5 Achsen, Drehbearbeitung möglich |
| 1x Kekeisen UBF-R | 3000 x 1800 x 1400 | Innere Kühlmittelzufuhr, NC-Rundtisch, Universalfräskopf zur 4-Seiten-Bearbeitung |
| 1x Reiden RX 18 Bearbeitungszentrum | 2200 x 2200 x 1610 | 5-Achsen, IKZ, 3-fach Plattenwechsler, Drehbearbeitung |

| Bohren |
|--------------------------------------|
| 1x Säulenbohrmaschine MK4, Alzmetall |
| 1x Schnellradiale Donau DR 40 Z |

| CNC-Rundschleifen | Spitzenhöhe x -weite | |
|-----------------------------|----------------------|--|
| 1x Schaudt Flexgrind M 3000 | 310 x 3000 | max. Werkstückgewicht 1.200 kg |
| 1x Studer S41 | 275x1600 | Revolverschleifspindelstock zum Außen- und Innenschleifen, C-Achse hochgenau zu Werkstückspindelstück zum Form- schleifen, max. Werkstückgewicht 250 kg |

| CNC-Vertikalschleifen | Schleifbereich | |
|-----------------------|--------------------------|---|
| 1x Kehren Ri 8-4 | \varnothing 1200 x 600 | max. Werkstückgewicht 2.000 kg, Außen- und Innenrundschleifen, Flachschleifen, Kegelschleifen in einer Aufspannung |

CNC-Flachschleifen

Schleifbereich

1x Blohm
Planomat Easy Touch

1200 x 600 x 700

Sägen

1x Bandsägeautomat Kasto
1x Vertikalbandsäge Behringer

Schnittbereich ø 260
Schnitthöhe 600

Programmieren

1x CAD-System mit Programmierarbeitsplatz
1x Sämtliche CNC-Maschinen sind im DNC-Betrieb über Netzwerkverbund

Qualität

Messbereich

1x Zeiss-CNC-Koordinaten-Messgerät MMZ-T
1x Zeiss-Prismo-CNC-Koordinaten-Messgerät
1x ABERLINK Koordinatenmessgerät
1x Härteprüfgerät Emco, Krautkramer
1x Oberflächenmessgerät, Fabrikat Mahr

4400 x 2100 x 1000
1800 x 1200 x 1000
640 x 600 x 500

Maßangaben in mm