

## MASCHINENLISTE

Stand 01.01.2009

<b>CNC-Drehmaschinen</b>	<b>DrehØ x Drehlänge</b>	<b>Ausrüstung</b>
Mori Seiki SL - 0	Ø 80 x 100	
Mori Seiki SL - 3	Ø 200 x 500	Stangenzuführung
Mori Seiki SL - 35	Ø 350 x 1500	selbst zentrierende Lünette Ø 35 - Ø 245
Mori Seiki SL - 75	Ø 750 x 1500	
Mori Seiki SL - 600	Ø 900 x 2000	selbst zentrierende Lünette Ø 125 - Ø 460 mechanische Lünette Ø 400 - Ø 600
Mori Seiki SL - 603-1000	Ø 900 x 1200	Magnetscheibe Ø 900 zum Spannen dünnwandiger Ringe
Mori Seiki SL - 603-2000	Ø 900 x 2000	
Mazak QT 20	Ø 300 x 1000	
Boehringler VDF 180C	Ø 240 x 1000	selbst zentrierende Lünette
Boehringler VDF 315C	Ø 450 x 3000	selbst zentrierende Lünette, mechanische Lünette

<b>CNC-Fräsmaschinen</b>	<b>Verfahrwege</b>	<b>Ausrüstung</b>
Hermle Bearbeitungszentrum C40	800 x 700 x 500	NC-Schwenkrundtisch (5 Achsen), innere Kühlmittelzufuhr
Hermle Bearbeitungszentrum C40	800 x 700 x 500	NC-Schwenkrundtisch (5 Achsen), innere Kühlmittelzufuhr
Hermle UWF 1202 HTC	850 x 630 x 550	innere Kühlmittelzufuhr
Hermle UWF 1202 UTC	850 x 630 x 550	innere Kühlmittelzufuhr, Rundtisch
Kekeisen UBF-R	3000 x 1800 x 1400	innere Kühlmittelzufuhr, NC-Rundtisch, Universalfräskopf zur 4-Seiten- Bearbeitung

<b>CNC-Drehzentren</b>	<b>DrehØ x Drehlänge</b>	<b>Ausrüstung</b>
Mori Seiki SL-2500	Ø 300 x 500	Stangenzuführung max. Ø 70, Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
Spinner PD 400	Ø 150 x 200	Stangenzuführung max. Ø 32, Stangenzuführung, Gegenspindel, Werkzeugbruchüberwachung, angetriebene Werkzeuge, Spindeldrehzahl 8000 U/min

## **Bohren**

Säulenbohrmaschine MK4

Alzmetall

Schnellradiale Donau DR 40 Z

## **Sägen**

Bandsägeautomat Kasto

Schnittbereich Ø 260

Bügelsäge Kasto

Schnittbereich Ø 360

## **Programmieren**

CAD-System mit Programmierarbeitsplatz

CAD-Datenübernahme (DXF, IGES, DWG)

Sämtliche CNC-Maschinen sind im DNC-Betrieb über Netzwerkverbund